



## SPECYFIKACJA STOPU

### CuSn10Pb10-C (CC495K) EN 1982

#### 1. Wymagania

##### Skład chemiczny (%)

	Cu	Ni	P	Pb	Sn	Zn	Al	Fe	Mn	S	Sb	Si
<b>Min.</b>	78,0	-	-	8,0	9,0	-	-	-	-	-	-	-
<b>Max.</b>	82,0	2,0	0,1	11,0	11,0	2,0	0,01	0,25	0,2	0,10	0,5	0,01

##### Właściwości mechaniczne (wartości minimalne)

Proces odlewania i oznaczenie	Wytrzymałość na rozciąganie Rm (MPa)	Granica plastyczności 0,2% Rp0,2 (MPa)	Wydłużenie 5D A (%)	HBW (10-1000)
<b>Ciągły (GC)</b>	220	110	8	70
<b>Odśrodkowe (GZ)</b>	220	110	6	70

#### 2. Najbliższe standardy międzynarodowe

Standard	Alloy
<b>Europe</b> BS 1400 DIN 1716 NFA 53707 UNE 37103-2	LB2 CuPb10Sn CuSn10Pb10 C-3320 (CuSn10Pb10)
<b>USA</b> ASTM B505 ASTM B271	C93700 (SAE 64)
<b>Australia</b> AS 1565	C93700
<b>Japan</b> JIS H5121 JIS H5120	CAC603C CAC603
<b>ISO</b> 1338	CuPb10Sn10

#### 3. Opcjonalna obróbka cieplna na życzenie klienta

- Nie dotyczy

#### 4. Charakterystyka techniczna

- Materiał o wysokiej odporności na zużycie i przyczepność.
- Materiał o doskonałych właściwościach przeciwciernych.
- Odporny na korozję.
- Nadaje się do łożysk ślizgowych do zastosowań z dużymi prędkościami, ciśnieniami, uderzeniami.